

magazine

COPEX

N° 8 / 2023



PAGE 4

Loacker Rheinhafen
monte en puissance avec
la Lidex 1300

PAGE 5

Gold Star Metals et Copex:
Une passion commune
pour les machines
performantes et efficaces

PAGE 6

Copex se jette à l'eau
pour Stereau !

PAGE 3

La nouvelle S-WING 1000 pour
accompagner le développement
des Recycleurs Bretons



www.copex.com



France





édito

« Nous nous réjouissons de la bonne résilience dont COPEX a su faire preuve dans un environnement marqué par la fin de la désinflation, la guerre en Ukraine et ses conséquences tant humaines qu'économiques, sans oublier les remises en cause de notre modèle social et protecteur.

Dans ce contexte contrarié, l'entreprise a continué à engranger de nombreuses commandes en maintenant un bon niveau de rentabilité. Cette situation est essentielle au financement de nos investissements pour renforcer notre « agilité compétitive ».

Ces bons résultats, nous les devons à notre décision de nous rendre moins dépendants de certains pays comme la Russie, en nous attelant dès 2014 à conquérir de nouveaux marchés comme les États-Unis et l'Allemagne. Pour ce faire, nous avons renouvelé l'ensemble de nos gammes pour répondre aux exigences de ces deux marchés très concurrentiels.

La récente mise en route de la nouvelle LIDEX 1100 chez GOLD STAR METALS à Houston (USA) et l'installation prochaine de la nouvelle acquisition du groupe LOACKER pour son site de Karlsruhe en Allemagne confirment la pertinence de ce choix stratégique.

En parallèle, nos clients historiques, comme les RECYCLEURS BRETONS, nous ont renouvelé leur confiance pour accueillir un exemplaire de notre nouvelle gamme S-WING sur leur site de Brest.

Enfin, les poids lourds du secteur comme DERICHEBOURG ENVIRONNEMENT, GUYOT ENVIRONNEMENT, GALLOO, SIMS METAL... ont continué de moderniser leurs sites en s'équipant de presses cisailles COPEX.

Notre diversification géographique s'est aussi accompagnée d'une ouverture vers d'autres marchés porteurs comme celui du traitement des eaux usées. Notre expérience dans la conception de solutions de compactage a séduit le groupe STEREAU qui nous a confié la réalisation de presses à séparation de produits pour équiper une usine de traitement d'eau située en région parisienne.

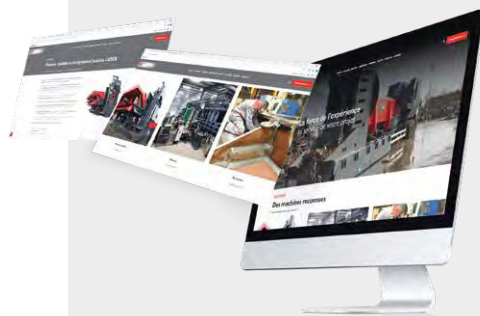
Pour accompagner notre développement soutenu, il était nécessaire de changer nos habitudes de recrutement en choisissant de renforcer l'attractivité de notre entreprise. Cela passe par la modernisation de nos processus industriels et des efforts renouvelés pour intégrer nos nouvelles recrues à l'entreprise. Les difficultés actuelles de recrutement ne sont pas une fatalité. Il faut simplement accepter de nous adapter aux mutations qui s'imposent désormais à toute entreprise moderne.



Frédéric Malin,
Président directeur général

» Sommaire

La nouvelle S-WING 1000 pour accompagner le développement des Recycleurs Bretons	3
Loacker Rheinhafen monte en puissance avec la Lidex 1300	4
Gold Star Metals et Copex : Une passion commune pour les machines performantes et efficaces	5
Copex se jette à l'eau pour Stereau !	6
Copex fait son entrée dans l'industrie 4.0	7
Agenda des salons 2023	7
Brèves	8



www.copex.com



La S-WING 1000 des Recycleurs bretons sur le port de Brest.

La nouvelle S-WING 1000 pour accompagner le développement des Recycleurs Bretons

Le spécialiste breton de la collecte, du recyclage et de la valorisation des déchets s'équipe d'une nouvelle presse cisaille Copex. Cette fois, il s'agit d'une S-WING de 1000 tonnes de force, mise en route récemment dans l'enceinte du port de Brest face à la mer d'Iroise.

Multi-spécialiste des déchets

Très attachée à son territoire, la société déploie sept sites dans trois départements bretons sur quatre, et n'usurpe en rien son titre de « multi-spécialiste » de la récupération.

« Depuis la création de l'entreprise, il y a plus de trente ans, nous avons mis en œuvre des solutions innovantes pour diversifier les voies de valorisation des déchets que nous collectons, et créer les conditions d'une économie circulaire responsable », explique le PDG Pierre Rolland.

C'est ainsi qu'en 2013 l'entreprise a créé un centre de tri haute performance sur la commune de Guipavas pour optimiser le tri des déchets et les transformer en matière ou énergie. Le bois traité se transforme en panneaux de particules, le papier/carton est envoyé vers les industries de la papeterie. Et les produits non réutilisables dans les circuits de production deviennent des combustibles solides de récupération (CSR) qui alimentent cimenteries et usines de production de chaleur. A l'heure actuelle, 25000 tonnes de CSR sont produites chaque année par Les Recycleurs Bretons.

Décarbonation d'aciers issus de la déconstruction navale

Le recyclage de la ferraille reste une activité phare de l'entreprise qui, en 2021, a livré 30000 tonnes d'aciers « décarbonés » à des fonderies du nord de la France et ailleurs en Europe. Ces ferrailles proviennent principalement du démantèlement naval (bateaux de

plaisance et navires de fort tonnage), activité dans laquelle Les Recycleurs Bretons occupent une place de leader à l'échelon européen. En effet l'entreprise est parmi les trois seules en France à avoir des installations agréées pour le recyclage de bateaux (43 en Europe).

Un client : trois modèles de presse-cisaille Copex

Avec cette nouvelle presse cisaille, l'entreprise rejoint le club select des rares clients Copex qui possèdent un parc regroupant les trois modèles de presses cisailles du fabricant. En 2011, elle faisait l'acquisition d'une des premières Lidx, de 800 t avec un groupe de 3 x 110 kW conteneurisé pour son site de Plouigneau.

En 2018 c'est une presse cisaille REFLEX fixe de 650 tonnes qui sera installée au port de Brest.

Désormais la presse cisaille à volets S-WING de 1000 tonnes installée également à Brest avec son convoyeur et son vibrant complètent la force de frappe des Recycleurs Bretons.

Les arguments qui ont séduit, son PDG Pierre Rolland, c'est encore lui qui en parle le mieux : « Nous avons choisi cette machine car c'est une vraie cisaille à volets en version lourde. Tout est renforcé sur cette machine pour permettre un usage intensif. De plus certains arguments techniques de la Lidx se retrouvent sur notre nouvelle machine comme le guidage du coulisseau de cisaille rallongé et plus robuste que sur d'autres cisailles à volets, et la plateforme de maintenance pour le

changement de lames. Enfin l'acquisition d'une presse-cisaille de fabrication française et bretonne de surcroît, sans en être le facteur le plus déterminant m'a conforté dans mon choix final. »

www.recycleurs-bretons.fr

RECYCLEURS
BRETONS

EN CHIFFRES



7 sites en
Bretagne



200
collaborateurs/trices



150 000
tonnes de
produits traités/an



25 000
tonnes de CSR
produites/an



30 000
tonnes de ferraille
vendues/an



🚩 Ultime tests de la Lidex 1300 de Loacker à l'usine Copex – De gauche à droite : Lionel le Mentec (Copex), Andreas Kresser (Loacker), Benjamin Jentzsch (Loacker), Nicolas Bourbey (Copex)

Loacker Rheinhafen monte en puissance avec la Lidex 1300

La filiale allemande du Groupe de recyclage autrichien Loacker va prochainement recevoir une nouvelle Lidex de 1300 tonnes sur son site de Karlsruhe. Pour l'heure, Benjamin Jentzsch et Andreas Kresser, Responsables Techniques Projet pour le Groupe, sont venus réceptionner la future machine à l'usine de Copex.

Histoire Loacker-Copex : Une nouvelle page s'écrit

Loacker et Copex se connaissent depuis de nombreuses années. Nicolas Bourbey, Responsable Commercial raconte : « En 2003 le Groupe de recyclage autrichien a investi dans une grosse presse cisaille de 1500 tonnes de la précédente génération. Cette machine est toujours en exploitation sur le site mère de Götzis. Puis en 2019, nous avons livré une presse cisaille roulante REFLEX de 650 tonnes à la filiale suisse de Loacker ». Depuis, le leader du recyclage a pu découvrir la nouvelle génération de presse cisaille à compression latérale de Copex, notamment lors d'une journée portes ouvertes organisée chez RAGG dans le Tyrol autrichien en 2021. Et ce sera finalement la filiale allemande de Loacker à Karlsruhe qui passera commande de la première Lidex du Groupe en 2022.

Le choix de la Lidex

Benjamin Jentzsch explique : « Notre relation de longue date a bien sûr joué un rôle dans notre décision. Nous connaissons déjà la technologie Copex et savions qu'ils savaient fabriquer des cisailles de grande capacité. Cependant ce qui a été déterminant, c'est la conception technique de la Lidex, et notamment la cinématique spécifique à Copex de la benne et du couvercle. La Lidex en 1300 tonnes de force de coupe est amenée, selon nous, à devenir la plus compétitive et la plus productive pour le Groupe Loacker. »

Exploitant une cisaille de 800 tonnes arrivée peu à peu au maximum de sa capacité, Loacker compte bien pouvoir

augmenter considérablement ses niveaux de production avec cette machine plus puissante. La Lidex sera complétée par un convoyeur métallique orientable de marque Seram dont Copex assurera l'interface avec la machine. Cette nouvelle configuration permettra de profiter au maximum des connections ferroviaires et portuaires dont dispose le site.

Un accompagnement du projet au long cours

Les représentants de Loacker ont particulièrement apprécié la façon dont les équipes Copex ont assuré la gestion du projet en parfaite coordination avec leur propre équipe. Andreas Kresser commente : « Dans des projets qui s'étendent sur 2 années voire plus entre la première idée et la réception sur site, il est très important de construire une relation de confiance avec le fournisseur. Copex a adopté une démarche très constructive et réactive à toutes les étapes du projet, axée sur la recherche de solutions. Un autre atout de taille a été la fiabilité absolue de l'entreprise en termes de respect des délais durant tout le projet. »

Nicolas Bourbey conclut : « Avec la Lidex et notre nouvelle gamme de cisailles à volets S-WING, nous avons les machines qui répondent aux fortes exigences de qualité et de performance du marché allemand. Nous ferons le nécessaire pour continuer à accompagner nos clients par un service fiable et professionnel ».



Wertstoff Zukunft.

EN CHIFFRES



40 sites d'exploitation



25 entreprises



8 pays



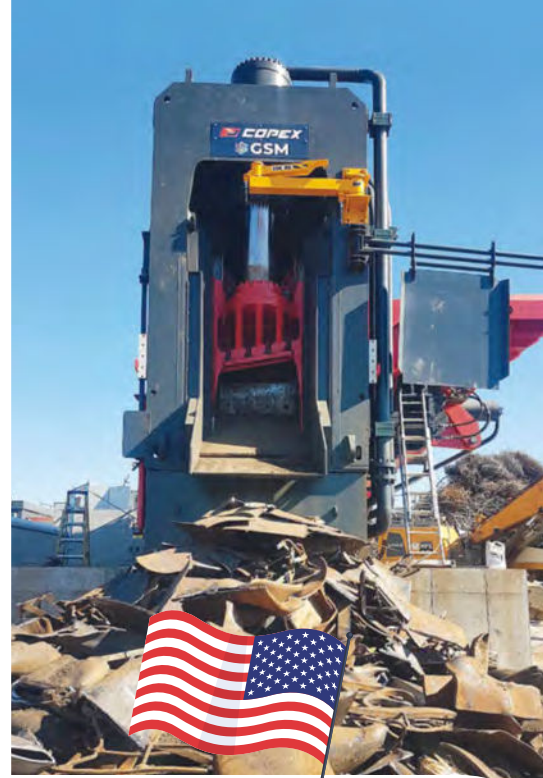
1348 employés



1 028 Millions d'€ de CA



www.loacker-recycling.com



La nouvelle Lindex de GSM traitera des montagnes de ferraille.

Gold Star Metals et Copex :

Une passion commune pour les machines performantes et efficaces

Gold Star Metals (Texas) a reçu sa deuxième cisaille à ferraille Copex. Une Lindex de 1000 tonnes installée sur son site de Channelview en janvier 2023.

Gold Star Metals (GSM) : Le recyclage pour A.D.N.

Fondée en 2007, la petite entreprise familiale GSM est devenue l'une des principales sociétés de traitement et de recyclage des métaux industriels au Texas. En très peu de temps GSM a développé ses activités grâce à trois sites stratégiques situés à Houston, Dallas/Forth North et Channelview. C'est sur ce dernier site que la nouvelle Lindex de 1000 tonnes a été installée avec l'aide du nouveau partenaire nord-américain de Copex Himes Services.

Retour d'expérience d'un client

Jignesh Ratani, PDG de GSM raconte : « Pour équiper notre nouveau site de Channelview en 2019, nous voulions la meilleure technologie du moment, capable de résister à une utilisation intensive. Nous avions en effet besoin de traiter jusqu'à 20000 tonnes de ferraille/mois. La Lindex était la seule à proposer un cycle de fonctionnement entièrement automatique et des formidables forces de compactage et de cisailage. »

Pour répondre aux exigences de son client, Copex a fourni une machine possédant une grande largeur de coupe de 1350 mm, hors-norme pour une Lindex de 1300 tonnes (1400 tonnes US).

« L'équipe de Copex s'est montrée extrêmement disponible pour adapter la machine à nos besoins. Après plus de quatre ans d'utilisation intensive, nous

sommes très satisfaits de notre investissement car cette machine a dépassé nos attentes dans tous les domaines : capacité de production, efficacité et traitement sans faille de grands volumes de ferraille lourde. Nous n'avons rencontré que quelques problèmes mineurs qui ont été

rapidement résolus. Cette machine s'est révélée extrêmement robuste et fiable dans le temps », conclut le PDG.

Une Lindex 1000 (1 100 tonnes US) pour traiter la ferraille lourde

Depuis cette première acquisition, la Lindex reste un des équipements les plus modernes sur le marché. Pour son deuxième investissement, GSM a opté pour une force de coupe de 1000 tonnes (1100 tonnes US) et une largeur de coupe de 1000 mm (40"). La machine a été soigneusement choisie par le PDG de GSM pour augmenter sa capacité de production et répondre à la demande mondiale croissante.

Frédéric MALIN conclut : « Nous sommes très fiers de cette confiance renouvelée par notre client américain. Nous avons particulièrement apprécié l'implication de Mr Jignesh Ratani dans la conception de son installation comprenant l'alimentation de la cisaille et le système de manutention des produits coupés. Cela démontre que nos valeurs de qualité de fabrication et nos atouts technologiques continuent à porter leurs fruits, même après 75 ans d'existence ».



GSM
BENCHMARK IN METAL RECYCLING

EN CHIFFRES



275 000 tonnes
métriques de ferreux
et non ferreux recyclés
chaque année



10 800 containers
exportés partout dans
le monde



1 962 millions
de BTU d'énergie
préservés



www.goldstarmetals.com

Copex se jette à l'eau pour Stereau !

La société Stereau, pôle ingénierie et construction du Groupe Saur, passe commande à Copex de trois presses pour le compactage des refus de dégrillage en région parisienne. Ou comment Copex (re)déploie son savoir-faire comme apporteur de solutions dans un projet de traitement des eaux usées.

Enjeu du compactage des refus de dégrillage

La première étape du traitement des eaux usées (pré-traitement) est le dégrillage qui consiste à débarrasser les eaux usées des polluants solides les plus volumineux, susceptibles de gêner les traitements ultérieurs ou d'endommager les équipements. On appelle les produits collectés refus de dégrillage ou refus de grille car ils résultent d'une filtration qui s'opère au moyen de grilles. Ces produits en l'état ne peuvent pas être éliminés par incinération. Il est au préalable nécessaire d'augmenter leur siccité, c'est-à-dire leur pourcentage massique de matière sèche. Un compactage de forte densité de ces déchets est la solution idéale.

Une solution pour Stereau...

C'est à l'occasion d'un appel d'offres lancé par la société Coved, alors également filiale du groupe Saur, pour une unité de mise en balles et de transfert de déchets résiduels, que l'entreprise est approchée par la société Stereau en recherche d'une solution de compactage d'encombrants dans le cadre du projet de refonte de l'usine de traitement des eaux de Clichy. Il s'agit de compacter les refus de dégrillage pour les débarrasser d'un maximum d'eau, optimiser leur taux de capture que l'exploitant fixe à 95%, et pouvoir garantir un taux de disponibilité très

élevé de l'installation amenée à fonctionner en continu. Autre contrainte : la presse doit être dimensionnée pour pouvoir recevoir des produits hétérogènes et parfois très encombrants.

Pour cette application, Copex propose son modèle de presse à séparation de produits type PSP avec une section de 800x800 mm et une motorisation de 22 kW. Il reste à valider la faisabilité de la solution pour ce type d'utilisation.

...et un nouveau challenge pour les ingénieurs Copex

La société Copex est spécialisée dans la conception et la fabrication de presses et cisailles depuis 75 ans. Au fil des années, elle a constitué une équipe projets très qualifiée et expérimentée qui, en marge des machines standards du fabricant, apporte ses compétences engineering dans le cadre de projets spécifiques. Pour Stereau par exemple, une campagne d'essais de compactage a été menée à bien pour valider la solution technique et la cohérence avec le cahier des charges. Des aménagements et une implantation spécifiques ont aussi été proposés au client pour tenir compte de ses contraintes de place, de sécurité et d'exploitation. Inutile de préciser que Copex assurera aussi la livraison, le montage, la mise en route des équipements et la formation des techniciens du client sur site.



Sur fond de Jeux Olympiques de Paris 2024,

Copex livrera ses équipements sur deux sites (A et B) opérés par le SIAAP (Syndicat Interdépartemental pour l'Assainissement de l'Agglomération Parisienne).

Site A

Installation d'une presse à compacter avec un convoyeur by-pass et une trémie de secours



Livraison : avril 2024



Production : 24h/24



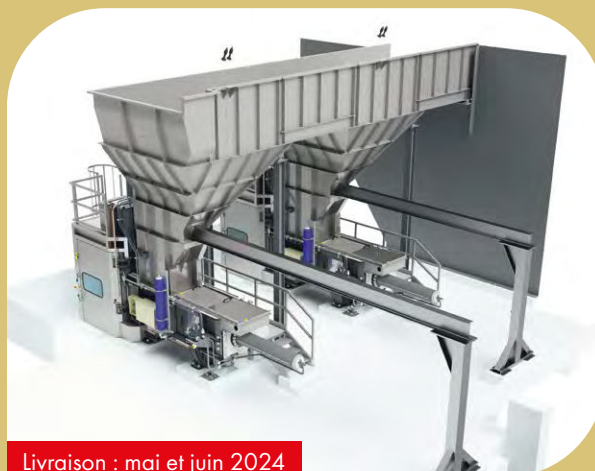
Force de compactage : 185 tonnes



Motorisation : 22 kW

Site B

Installation de deux presses à compacter



Livraison : mai et juin 2024



Production : 24h/24



Force de compactage : 185 tonnes



Motorisation : 22 kW

Copex fait son entrée dans l'industrie 4.0

Clément Thirion, jeune diplômé de l'ENIM (école d'ingénieur de Metz) a intégré l'équipe production en tant qu'ingénieur méthodes. Une de ses missions consiste à mettre en place une stratégie d'amélioration de la qualité des flux de pièces aussi bien physiques qu'informatiques.

Suivi en temps réel de l'activité

Sous sa supervision, Copex vient de déployer un système de suivi en temps réel de la production des machines d'usinage. C'est une solution basée sur les vibrations émises lors des phases d'usinage qui a été choisie. Cela permet de suivre parfaitement le déroulé de la fabrication, et de renseigner, au moyen d'une interface conviviale, les causes d'arrêt de la machine.

Pour chaque machine équipée d'un boîtier Keyprod, est ainsi obtenue une photographie de la journée de travail avec les phases de production (en gris), les temps d'arrêt (en orange), les temps de réglage (en jaune), les temps d'entretien (en blanc). Cela permet d'identifier les causes principales d'arrêts et de mieux cibler les actions : organisation des



Photographie de la journée

phases de maintenance en fonction des cycles de production, standardisation des méthodes de production, investissement dans des outils ou de nouvelles machines. Copex espère ainsi optimiser la disponibilité des moyens de production pour réduire ses délais de fabrication.








Une armoire connectée pour optimiser la gestion des stocks

La deuxième étape consiste à la mise en place d'armoires connectées pour la gestion des outils de coupe pour les machines d'usinage. Ces armoires permettent d'accéder en temps réel aux stocks, assure la traçabilité des utilisateurs ayant eu accès au contenu et donne l'historique des mouvements. L'armoire réalise un inventaire permanent et envoie des alertes automatiques pour réapprovisionner les outils. L'optimisation de la disponibilité des moyens d'usinage est encore ici l'objectif visé.

C'est un premier pas pour Copex vers la digitalisation de la fabrication et l'industrie 4.0.



Agenda des salons 2023 VENEZ NOUS RENCONTRER !

Stand				Stand				
	17-20	AVRIL	ISRI , Nashville, Tennessee	#2243		12-13	SEPT Scrap Expo , Louisville, Kentucky	#422
	27-29	AVRIL	RecyclingAKTIV , Karlsruhe	#H100		4-5	OCT BDSV Jahrestagung , Dresden	
	20-23	JUIN	ISRI Gulf Coast , Dallas, Texas	#621		10-13	OCT Pollutec , Lyon	

01



FENG HSIN

COPEX VEND UNE PREMIÈRE LIDEX À TAIWAN

Partenariat couronné de succès avec la société Cheng Ho Hsing Heavy Ind. Co. Ltd.: L'aciériste taiwanais Feng Hsin Steel Co. Ltd a acheté une presse cisaille Lidex de 1300 tonnes pour son site de Taichung. La machine sera mise en service en 2024.

02



TOLMETS PREND LA MAIN SUR SA REFLEX

La société Tolmets, leader du recyclage des ferrailles et métaux dans les pays baltes, exploite désormais une presse cisaille mobile REFLEX de 900 tonnes en Lettonie. Machine équipée de protections de roues pour protéger le châssis routier de façon optimale.

03



LE GROUPE MONIER CHOISIT COPEX

Monier Environnement confirme coup sur coup sa commande d'une presse cisaille mobile REFLEX de 650 tonnes pour son site rennais et d'une presse cisaille à volets S-WING 1000 tonnes en version électrique pour Romi Bretagne à Saint-Malo. Livraisons respectivement courant 2023 et 2024.

04



DERICHEBOURG

DERICHEBOURG ENVIRONNEMENT «MET LE PAQUET» DANS SON ACTIVITÉ MÉTAUX

Derichebourg Environnement mène un vaste projet d'investissement, et choisit Copex pour ses grosses presses cisailles à compression latérale. En tout, ce sont neuf Lidex que Copex est chargée de livrer au leader du recyclage. Quatre machines ont déjà été démarrées sur site. Copex en livrera quatre autres d'ici fin 2023 sur le territoire français. L'arsenal sera ensuite complété avec une Lidex de 1700 tonnes destinée à l'étranger en 2024.

05



LES ÉQUIPES COPEX S'ÉTOFFENT

Pour accompagner son fort développement, Copex vient de recruter un dessinateur, un usinier, un technicien de mise en service et un ingénieur méthodes industrialisation. Nous leurs souhaitons la bienvenue !

06



LIVRAISON D'UNE S-WING 1000 À SCHOFIELD

La presse cisaille à volets S-WING du recycleur britannique Schofield a passé ses derniers tests à l'usine Copex avant de rejoindre le site d'Huddersfield dans le nord de l'Angleterre. La machine a une force de coupe de 1000 tonnes, une caisse de 8 m, une largeur de coupe de 800 mm et une motorisation diesel de 650 cv.

www.copex.com

Usine

Z.I. Kerpont / B.P. 60328 /
56603 Lanester Cedex / France

Siège Social

109 Rue Cardinet / 75017 Paris
/ France

Service Commercial

+33 (0)2 97 76 26 44
contact@copex.com

Service Clients

+33 (0)2 97 76 22 13
sav@copex.com