



LIDEX

Hersteller von Scheren, Pressen und Shreddern für
die Metallrecyclingwirtschaft seit 1947.





LIDEX-Schrottscheren sind ideal geeignet für die **Verarbeitung von schwerem und sperrigem Metallschrott, oder wenn hohe Produktionsdurchsätze erforderlich sind.** Sie sind die einzigen Maschinen mit Seitenverdichtung, die einen echten vollautomatischen Zyklus bieten, der die Entladung des Schrottes vom Vorladekasten in den Presskasten, das Schließen des Kastens, und den Schneidvorgang umfasst.



Eine schnelle Schere

Durch die gleichzeitigen Bewegungen von Schere und Niederhalter erzielt die Schere **7 Schnitte pro Minute. Ausgestattet mit einem Schienenbrecher**, verarbeitet sie auch den härtesten Schrott. Ein hydraulisches Ausgleichsventilsystem regelt die Abwärtsbewegung der Schere mit maximaler Leistung bei perfekter Kontrolle der Bewegung. Bei plötzlichem Materialbruch gleicht ein Gegendruck die Eigenlast des Messerschlittens aus, während **sein verlängertes Führungssystem das Spiel zwischen den Messern reduziert und eine konstante Schnittleistung garantiert.**



Verdichtung mit hohem Wirkungsgrad

Mit der LIDEX bietet LEFORT® die einzige Maschine an, die **über einen vollautomatischen Betriebszyklus den Presskasten extrem schnell schließt**, insbesondere durch zwei wichtige zum Patent angemeldete Innovationen. Zum einen wird durch die Kinematik des Vorladekastens mit seiner ver-setzten Achse der herabfallende Schrott direkt in den Schieberbereich genau unterhalb des Deckels geleitet. Zum anderen hat **der Presseckel, der in geschlossener Position 80% des Kastens abdeckt**, einen großen Hebelarm, der ihn sehr kraftvoll macht. Der Vorladekasten wird während der Schließ- und Scherzyklen in versteckter Zeit beladen, wodurch Zykluszeiten weiter reduziert werden.



Optimale Betriebskontrolle

Über den **intuitiven Touchscreen**, auf dem alle Produktionsparameter und Betriebsdaten angezeigt werden, lassen sich vorbeugende Tests durchführen und Alarmer verwaltet. Ein zusätzlicher tragbarer Bildschirm kann im Ladekran positioniert werden. Die Fern-wartung ermöglicht es LEFORT®, auf Wunsch des Bedieners aus der Ferne Maßnahmen zu ergreifen.

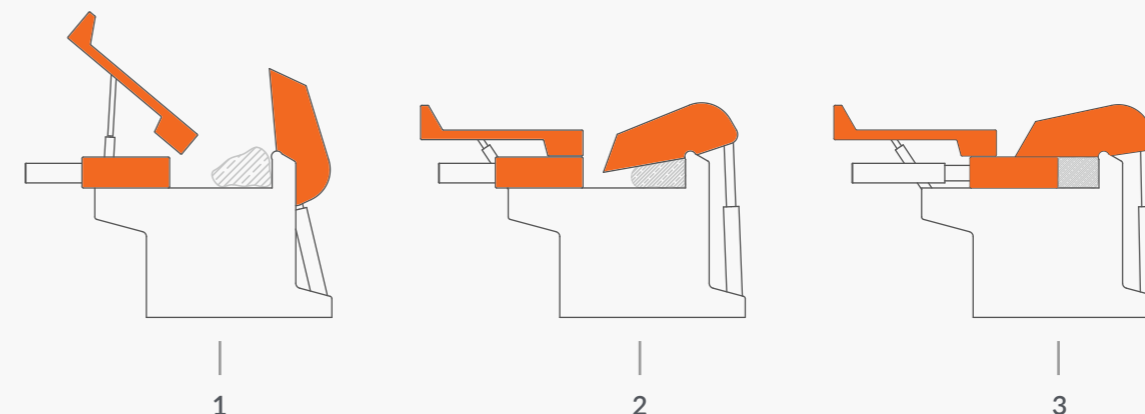


Hohe Energie-effizienz

Hohe Schnittgeschwindigkeiten werden durch die gleichzeitigen automatischen Bewegungen des Niederhalters, der Schere, des Seitenschiebers, des Deckels und des Vorladekastens ermöglicht. Die Geschwindigkeit der Bewegungen wird durch den Öltransfer zwischen den Zylindern und den Einsatz von **Hochdruckpumpen der neuesten Generation erhöht**. Gleichzeitig mit der Optimierung der Zykluszeiten **wird der Energieverbrauch** im Vergleich zu früheren Generationen von Schrottscheren **um 17% gesenkt**. Darüber hinaus ermöglicht die proportionale Auslegung der Hydraulikpumpen eine höhere Energieeffizienz in bestimmten Betriebsphasen.

Einfache Wartung und optimierte Kosten

Die Maschine wird mit **einer idealen ergonomischen Wartungsplattform und Spezialwerkzeugen** für einen schnellen und sicheren Messerwechsel geliefert. Durch die speziell schraubenlose Untermesser-Spannvorrichtung beträgt die für den Messer-wechsel benötigte Zeit nur 2 Stunden mit 2 Bedienern.



Scherkraft	t	1000	1300	1500	1700	2000
Presskasten	L (mm)	8000	8000 / 10 000	8000 / 10 000	8000 / 10 000	10 000
	W (mm)	2000	2600	2600	2600	2600
Messerbreite	mm	800	1000	1000	1000	1500
		1000	1350	1500	1500	
Elektroantrieb	KW	3/4 x 110	5/6 x 110	5/6 x 110	6/8 x 110	8/10 x 110
Leistung bis zu	t/h	45	68	80	100	115

Elektro- oder Dieselsversion, Hydraulikaggregat in einem Container, Anpassung an extreme Klimabedingungen: Bitte konsultieren Sie uns für Ihre spezifischen Anforderungen.



Um mehr zu erfahren, scannen Sie den QR-Code und sehen Sie sich das Online-Video

