



Рекуперация черных и цветных металлов

Сорех — рекуперация черных и цветных металлов в действии

Начиная с 1948 года, фирма COPREX разрабатывает и изготавливает пресс-ножницы, предназначенные для переработки металлолома и металлов. Надежность, высокая производительность и инновационность выпускаемых пресс-ножниц выводит COPREX на позицию одного из лидеров рынка.



Сервисное обслуживание

- Высококвалифицированные инженеры гарантируют успех проектов с наилучшими экономическими показателями
- Помощь в логистике и доставке во Франции и за рубежом
- Быстрое реагирование технических специалистов COPREX по всему миру
- Контракт профилактического сервисного обслуживания с гарантированными сроками проведения работ
- Постоянный склад имеющихся в наличии расходных и запасных частей. Быстрая доставка по всему миру

РЕФЕРЕНЦИИ В РОССИИ И СНГ

Более 800 машин во всем мире



Контактная информация

Производство

Z.I. Kerpont
 В.Р. 60328
 56603 Lanester Cedex - France
 Тел: +33 (0)2 97 76 26 44
 Факс: +33 (0)2 97 76 34 12
 contact@coprex.com

Главный офис

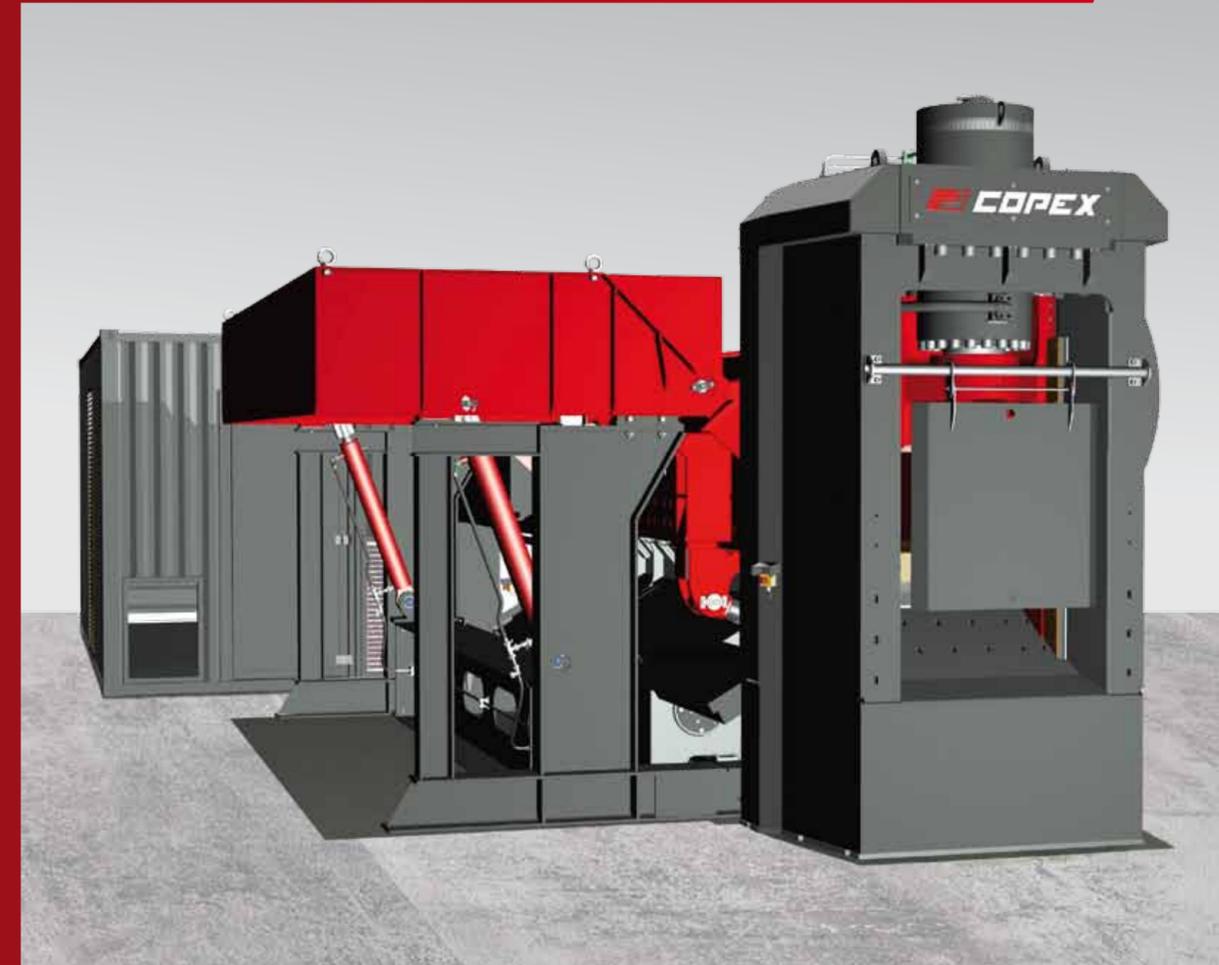
109, rue Cardinet
 75017 Paris - France

Контакт по коммерческим вопросам

Наталья Лафитт
 моб. +33 (0)7 50 63 07 17
 Email : natalia.lafitte@inbox.ru

Контакт по технической поддержке

Антон Порт
 моб. +7 (910) 406-66-96
 Email: anton@servipress.ru



Пресс-ножницы гидравлические створчатые **Модель S-Wing**

МОДЕЛЬ S-WING

Пресс-ножницы S-Wing с прессующими створками разработаны на основе многолетнего опыта Corex для обеспечения высокой производительности и долговечности:

- Надежность удлиненного управления ползуна
- Высокие показатели по уплотнению перерабатываемой продукции, достигаемые за счет находа створок и одновременно выполняемых операций
- Надежность и долговечность благодаря усиленной конструкции пресс-камеры, а также полной защите штока толкателя и гидроцилиндров пресс-камеры
- Простота в установке машины за счет выполнения упрощенного и экономичного инженерно-строительного задания

Технические характеристики

Усилие реза	Т	650	900	1000
Усилие прижима	ММ	800	900	1000
Пресс-камера	Т	120	200	250
Электрический двигатель	Длина (мм)	6500	7000	8000
Дизельный двигатель	кВт	210	370	500
Дизельный двигатель	л.с.	375	554	554
Режим пакетирования		✓	✓	✓
Гидрозажим ножей		✓	✓	✓
Кабина оператора		✓	✓	✓
Загрузочная мульда		✓	✓	✓
Гидравлика в звукоизоляционном контейнере		✓	✓	✓

Для более подробной информации, просьба связаться с нами.

Ножевая рама

Одновременное выполнение операций ножницами и прижимом позволяет достичь высоких темпов резки. Пресс-ножницы с усилием реза 1000т укомплектованы рельсорезом для переработки наиболее жесткого металлолома. Удлиненные направляющие ползуна гарантируют постоянные технические показатели по резке перерабатываемой продукции, не смотря на интенсивное использование. Контроль зазора между ножами способствует продлению срока службы машины и сокращению энергопотребления.

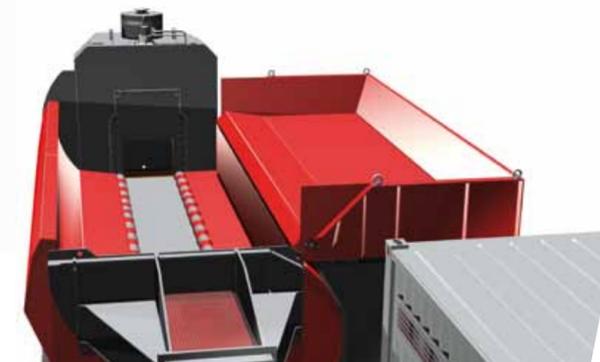
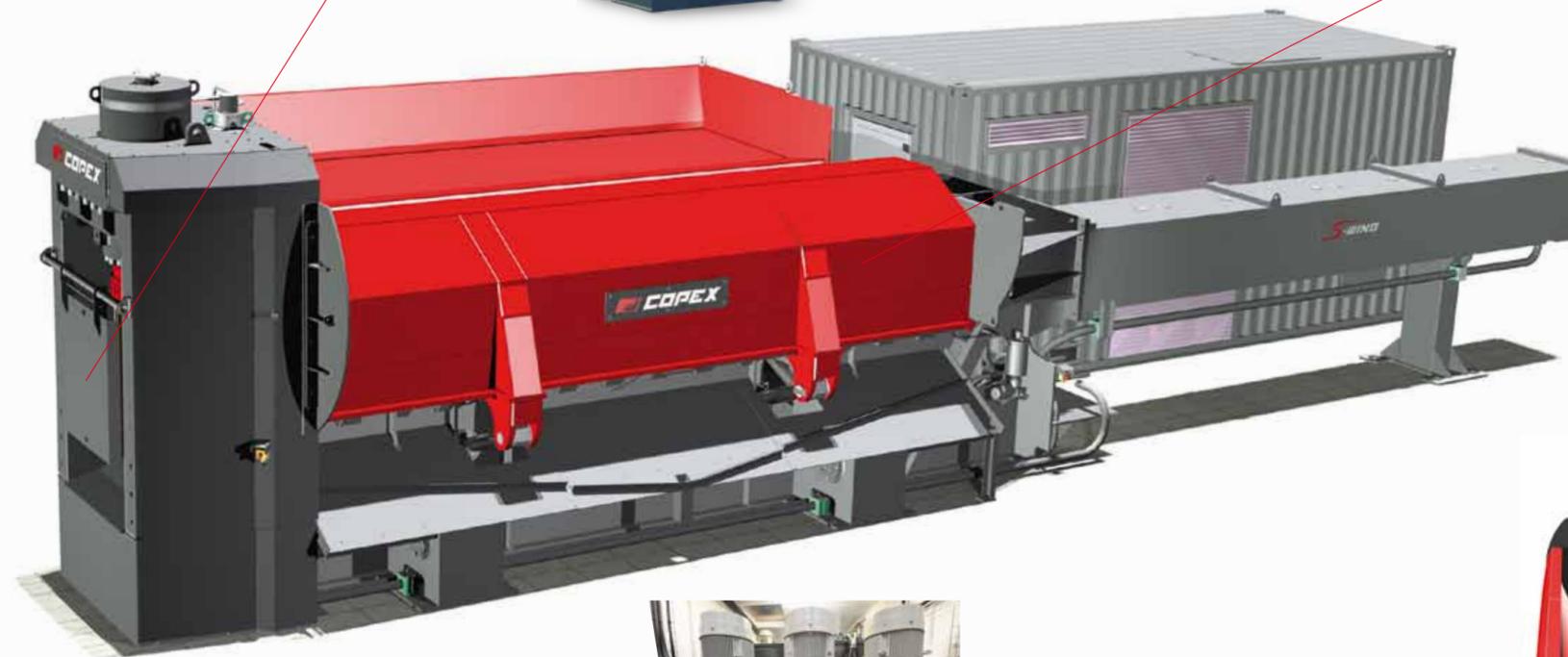


Технические показатели створчатой пресс-камеры

Усиленная конструкция створчатой пресс-камеры позволяет перерабатывать различные типы металлолома, от легковесного до полутяжелого. Камера облицована футеровочными плитами, стойкими к абразивному воздействию и легко заменяемыми. В целях сокращения времени цикла и увеличения мощности прессования, створки наделены специфической кинематикой, обеспечивающей оптимальный охват прессуемого материала, в то время как максимальное усилие осуществляется в конце закрытия пресс-камеры.

Значительный наход створок сокращает износ футеровочных плит при выдвигании толкателя и способствует наибольшей эффективности уплотнения продукции.

Загрузочная мульда позволяет увеличить производительность благодаря загрузке металлолома в режиме экономии времени.



Эксплуатационный комфорт

Пульт радио-дистанционного управления укомплектован экраном, при помощи которого оператор может одновременно просматривать все рабочие параметры. Второй экран, установленный на шкафу управления, позволяет управлять эксплуатационными данными и предусмотреть операции по техобслуживанию машины. К гидравлическому и электрическому оборудованию, помещенным в звукоизоляционный контейнер, обеспечен удобный доступ для проведения операций по техобслуживанию.



Надежность и долговечность

Шток поршня толкателя полностью закрыт защитным кожухом. Футеровочные плиты днища пресс-камеры и поршня толкателя – рифленые и устраняют всякую вероятность заземления металлолома. Все гидравлические соединения, электрические кабели и такие чувствительные элементы, как магнитострикционные и лазерные датчики, находятся под эффективной защитой от ударов и металлолома.