



Рекуперация черных и цветных металлов

## Сорех — рекуперация черных и цветных металлов в действии

Начиная с 1948 года, фирма CORPEX разрабатывает и изготавливает пресс-ножницы, предназначенные для переработки металлолома и металлов. Надежность, высокая производительность и инновационность данных пресс-ножниц выводит CORPEX на позицию одного из лидеров рынка.



## Сервисное обслуживание

- Высококвалифицированные инженеры гарантируют успех проектов с наилучшими экономическими показателями
- Помощь в логистике и доставке во Франции и за рубежом
- Быстрое реагирование технических специалистов CORPEX по всему миру
- Контракт профилактического сервисного обслуживания с гарантированными сроками проведения работ
- Постоянный склад имеющихся в наличии расходных и запасных частей. Быстрая доставка по всему миру
- Варианты финансирования, предлагаемые структурой CORPEX FINANCE

## Контактная информация

### Производство

Z.I. Kerpont

B.P. 60328

56603 Lanester Cedex - France

Тел: +33 (0)2 97 76 26 44

Факс: +33 (0)2 97 76 34 12

contact@corpex.com

### Главный офис

109, rue Cardinet

75017 Paris - France

### Контакт по коммерческим вопросам

Наталья Лафитт

моб. +33 (0)7 50 63 07 17

Email : natalia.lafitte@inbox.ru

### Контакт по технической поддержке

Антон Порт

моб. +7 (910) 406-66-96

Email: anton@servipress.ru

## РЕФЕРЕНЦИИ В РОССИИ И СНГ

Более 800 машин во всем мире



Для более подробной информации, сканируйте QR-код или посмотрите видео по ссылке <http://bookbeo.com/CopexMovie1>



Пресс-ножницы гидравлические с боковым прессом **МОДЕЛЬ LIDEX**



# МОДЕЛЬ LIDEX

Гидравлические пресс-ножницы с боковым прессом предназначены для прессования и резки тяжелого и крупногабаритного лома.

Данная модель позволяет достигать очень высокой производительности при малых эксплуатационных затратах.

**LIDEX** - новая концепция пресс-ножниц для металлолома.

Данные пресс-ножницы с боковым прессом являются сегодня единственными в своей категории с полным автоматическим циклом, объединяющим фазы прессования и резки.

Пресс-крышка больших габаритов и кинематика загрузочной мульты позволяют значительно сократить время подготовки и количество рабочих циклов.

На пресс-ножницах LIDEX производительность увеличивается на 25%.

## Технические характеристики

Усилие реза	Т	800	1000	1300	1700
	Длина (мм)	6000	8000	8000	8000
Пресс-камера	Ширина (мм)	2000	2000	2600	2800
	мм	600	800	800	1300
Ширина реза	мм	600	800	1000	1300
	кВт	3x90	4x90	5x90	8x90
Гидростанция	кВт	4x90	5x90	6x90	8x90
	Производительность	до (т/час)	41	55	80

Вариант с электродвигателем или дизельным двигателем. Возможность установки гидрогруппы в контейнере. Для более подробной информации свяжитесь с нами.



## Эффективность прессования

Модель LIDEX - единственная машина с **полным автоматическим циклом** закрытия пресс-камеры. Время закрытия пресс-камеры теперь сокращено до 20 секунд.

Загрузочная мульты позволяет производить загрузку металлолома даже при еще незакрытой камере (в режиме открытого времени) и обеспечивает оператору видимость, которой невозможно достичь при других режимах загрузки.

**Инновационная кинематика загрузочной мульты** позволяет высыпать металлолом непосредственно

в шахту толкателя, сокращая тем самым количество производимых операций.

Оператор больше не задействован на операциях по прессованию и резке, а располагает временем для выполнения других эксплуатационных операций.

Автоматизация цикла закрытия пресс-камеры стала возможной за счет **больших габаритов крышки**, которая в закрытом положении покрывает 80 % пресс-камеры. Благодаря высокой мощности, получаемой за счет плеча рычага, крышка достигает результирующей силы прессования 500т (LIDEX 800т и 1000т с пресс-камерой 8 м).



## Эффективность гидравлики

Достигать темпа резки, равного 7 резам в минуту, сокращая при этом потребление электроэнергии на 17 %, стало возможно благодаря автоматическому выполнению нескольких операций в одновременном режиме. Прижим, ножницы, боковой пресс, крышка и загрузочная мульты работают одновременно. Увеличение скорости движений происходит без дополнительных энергозатрат за счет перехода масла между гидроцилиндрами.

**Новое поколение насосов высокого давления** способствует сокращению времени циклов. Позиционирование насосов на аннулирование расхода во время некоторых рабочих фаз сокращает потребление электроэнергии.

## Ножевая рама

Ножевая рама достигает темпа резки **7 резов в минуту** благодаря одновременно выполняемым движениям гильотины и прижима. Таким образом, поднятие и снижение гильотины и прижима производится одновременно.

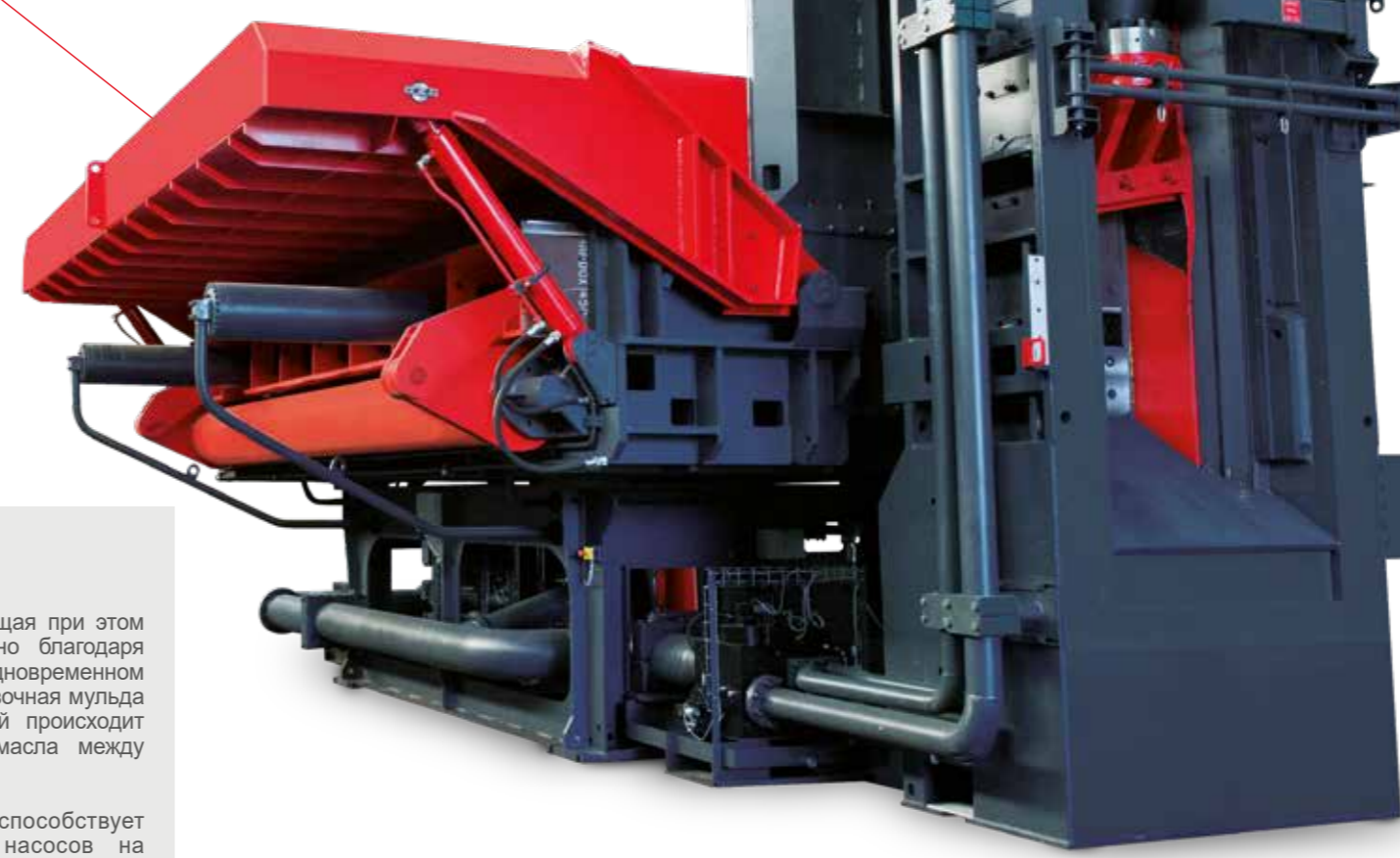
Гильотина укомплектована рельсорезом для переработки наиболее жесткого металлолома.

Система гидравлических балансирующих клапанов регулирует снижение гильотины для максимального

использования мощности, прекрасно при этом управляя движением.

При внезапном отсутствии материала устанавливается противодействие, выравнивая, таким образом, собственную нагрузку ползуна.

Удлиненные направляющие гильотины позволяют оптимизировать зазор между ножами и обеспечить постоянные технические показатели по резке.



## Эксплуатационный контроль

При помощи сенсорного экрана предоставлен доступ к производственным параметрам и эксплуатационным данным, а также возможность протестировать оборудование с целью планирования профилактического сервисного обслуживания и управления аварийными сигналами (поддержка по ремонтному сервисному обслуживанию). По запросу клиента, COPEX может также провести диагностику возникшей неисправности оборудования с помощью системы удаленной диагностики.



## Упрощенное техническое обслуживание и оптимизированные затраты

Машина поставляется с эргономической платформой для проведения операций по техобслуживанию и специфическим инструментом для быстрой и безопасной замены ножей.

С **безвинтовой системой гидрозажима** нижнего ножа, разработанной компанией Corex, время, необходимое для замены ножей, сокращено на 50 %.

Постепенная каскадная смазка обеспечивает оптимальное давление и дозировку в каждой смазочной точке, способствуя тем самым продлению срока службы направляющих.



Безвинтовой зажим ножа