



RÉCUPÉRATION DES MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX

PRESSES CISAILLES HYDRAULIQUES

LIDEX

REFLEX

S-WING

www.copex.com

LIDEX

Les presses cisailles Lidex sont idéales pour le **traitement des ferrailles lourdes et volumineuses** ou lorsque des **productions élevées sont nécessaires**. Ce sont les seules machines à compression latérale à proposer un **vrai cycle automatique complet** qui comprend le déversement des ferrailles dans la caisse de compression, la fermeture de la caisse et le cisailage.



EFFICACITÉ DE COMPACTAGE BREVETÉE

La Lidex est la seule machine à proposer un **cycle de fermeture de caisse entièrement automatique et extrêmement rapide** grâce notamment à deux innovations majeures ayant fait l'objet d'un brevet. D'abord la **cinématique de la benne** avec son axe déporté permet de déverser la ferraille directement dans la zone du poussoir sous le couvercle. De plus le couvercle dont la **forte amplitude couvre 80% de la caisse** en position fermée se distingue par un bras de levier très important qui augmente considérablement sa puissance. Le **chargement de la benne** réalisé en temps masqué pendant les cycles de fermeture de la caisse et de cisailage permet de réduire davantage les temps de cycle.



CONTRÔLE DE L'EXPLOITATION

Un **écran tactile intuitif** permet d'accéder aux paramètres de production et aux données d'exploitation, de réaliser des tests préventifs et de gérer les alarmes. Un écran supplémentaire portable peut être positionné dans la grue de chargement. La télémaintenance permet à Copex d'intervenir à distance à la demande de l'opérateur.



UNE CISAILLE RAPIDE

La cisaille atteint **7 coupes par minute** grâce aux mouvements simultanés de la cisaille et du presseur. **Equipée d'un casse-rails**, elle traite les ferrailles les plus dures. Un système de valves d'équilibrage hydrauliques régule la descente de la cisaille pour profiter de toute la puissance en maîtrisant parfaitement le mouvement. En cas de rupture brusque de la matière, une contre pression vient compenser la charge propre du coulisseau tandis que son guidage rallongé permet d'**optimiser le jeu entre les lames** et de **garantir des performances de coupe constantes**.



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Les hautes cadences de coupe sont rendues possibles par l'exécution automatique simultanée des mouvements du presseur, de la cisaille, du transversal, du couvercle et de la benne. La vitesse des mouvements est augmentée grâce au transfert d'huile entre les vérins et l'utilisation de **pompes haute pression de nouvelle génération**.

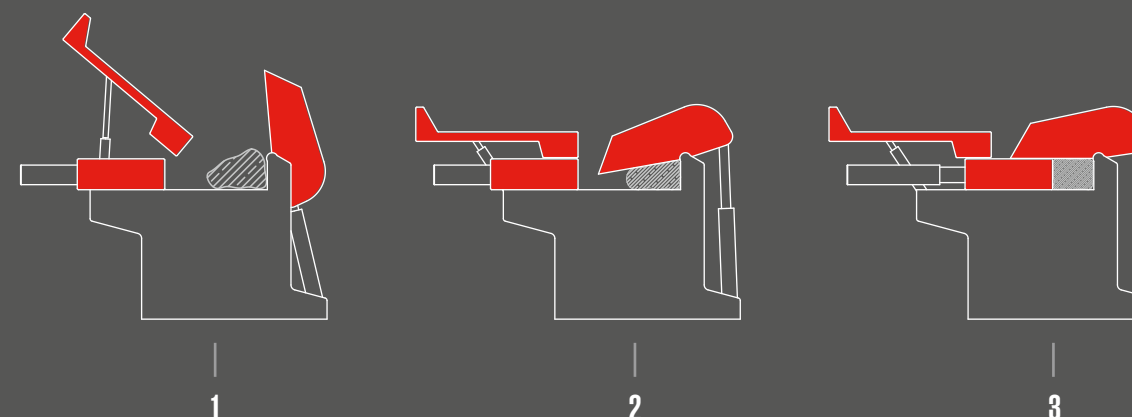
Tout en réduisant les temps de cycle, les **consommations énergétiques sont baissées de 17%** par rapport aux anciennes générations de presses cisailles. Le positionnement des pompes en annulation de débit lors de certaines phases de fonctionnement contribue également à l'efficacité énergétique.

FACILITÉ DE MAINTENANCE ET COÛTS OPTIMISÉS

La machine est livrée avec une **plateforme de maintenance parfaitement ergonomique** et un outillage spécifique permettant de changer les lames rapidement et en toute sécurité. Grâce au **système de bridage de la lame inférieure sans vis** spécifiquement développé par Copex, le temps nécessaire pour le remplacement des lames est de seulement 2 heures avec 2 opérateurs.



Force de coupe	t	1000	1300	1700	2000
Caisse de compression	L (mm)	8000	8000 / 10 000	8000 / 10 000	10 000
	l (mm)	2000	2600	2600	2600
Largeur de coupe	mm	600	800	1000	1500
		800	1000	1500	
		1000	1350		
Groupe hydraulique	kW	4/5 x 110	5/6 x 110	6/8 x 110	8 x 110
Production jusqu'à	t/h	55	80	110	115



Pour en savoir plus, scannez le code QR ou visionnez la vidéo en ligne sur <https://bookbeo.com/CopexMovie1>

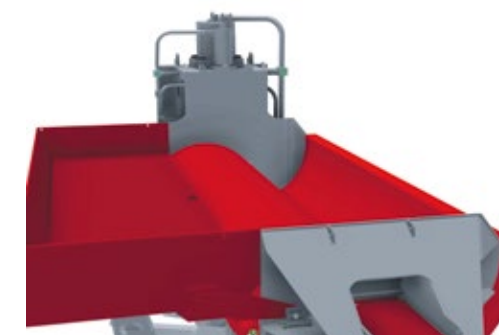
S-WING

Dernières-nées des presses cisailles Copex, les S-Wing répondent à la demande soutenue de machines à volets idéales pour le traitement de **ferrailles légères à mi-lourdes encombrantes**. Les S-Wing possèdent une caisse de compression renforcée et une protection optimale des vérins. La caisse permet des hautes performances de compactage grâce aux surcourses des deux volets. Pour la partie cisaille, la S-Wing intègre un guidage rallongé du coulisseau et profite des équipements de la Lidex pour le remplacement rapide des lames. **La S-Wing est un concentré du savoir-faire de Copex.**



CONFORT D'EXPLOITATION

Grâce à l'écran de la radiocommande l'opérateur visualise d'un coup d'œil toutes les données de fonctionnement. Un écran sur l'armoire de commande permet de gérer les données d'exploitation et d'anticiper la maintenance. **Les équipements électriques et hydrauliques, logés dans un container insonorisé**, sont facilement accessibles pour l'entretien. La S-Wing possède également sa **plateforme de maintenance et son outillage spécifique** pour remplacer les lames de coupe de façon simple et sécurisée.



HAUTE EFFICACITÉ DE COMPRESSION

La caisse à volets renforcée est recouverte de tôles d'usure anti-abrasion facilement remplaçables. Afin d'augmenter la puissance de compactage et de réduire les temps de cycle, les volets ont une **cinématique spécifique** favorisant un **enveloppement optimal** en phase de compression. Chaque volet a une importante surcourse qui permet de réduire l'usure des tôles lors de l'avancée du pousseur, et contribue à améliorer l'efficacité du compactage. **La benne de chargement permet d'augmenter la production** en chargeant la ferraille en temps masqué.

DURABILITÉ ET LONGÉVITÉ

Parfaitement protégée, la tige du vérin pousseur est couverte sur toute sa longueur. Les tôles d'usure du piston pousseur et du fond de caisse, ainsi que celles du canal presseur, sont rainurées, empêchant tout passage de ferraille. Toutes les connexions hydrauliques, le câblage électrique et les éléments sensibles tels que les capteurs magnétostrictifs et lasers sont **protégés contre les chocs et la ferraille**.



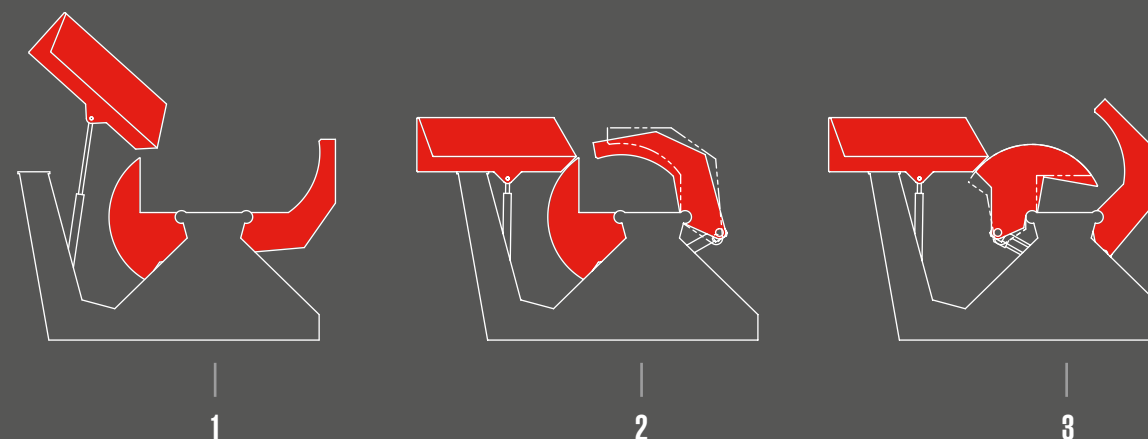
UNE CISAILLE PERFORMANTE

Grâce aux mouvements simultanés de la cisaille et du presseur, la machine atteint **des cadences de coupe très élevées**. La version 1000t de force de coupe est équipée d'un casse-rails permettant de traiter les ferrailles les plus dures. Le guidage extra-long du coulisseau de la cisaille garantit des performances de coupe constantes lors d'une utilisation intensive. Le dispositif de rattrapage du jeu entre les lames contribue à augmenter la durée de vie de la machine et à réduire la consommation énergétique.



Force de coupe	t	800	1000
Largeur de coupe	mm	810	910
Force du presseur	t	120	200
Caisse de compression	L (mm)	6500	7500
Force des volets	t	2 x 400	2 x 570
Puissance électrique	kW	355 3 x 110	3 x 110 4 x 110
Puissance diesel	ch	650	650

Force de coupe (t)	800	1000
Mode paquets	✓	✓
Mode casse rails	-	✓
Graissage automatique complet	✓	✓
Bridage hydraulique de lame	✓	✓
Jupe intégrale vérin pousseur	✓	✓
Benne de chargement	✓	✓
Hydraulique en container insonorisé	✓	✓



Consultez-nous pour vos demandes spécifiques.

REFLEX

Les presses cisailles Reflex mobiles et déplaçables ont été conçues pour traiter **des ferrailles légères volumineuses**. En version mobile sur châssis aux normes routières, elles ont une autonomie complète. Equipées de béquilles ou en version fixe sur châssis métallique, elles sont très faciles à déplacer et à installer. Grâce au **guidage rallongé du coulisseau de la tête de coupe**, les Reflex offrent des qualités de robustesse et de durabilité inégalées pour cette catégorie de machine.



VERSION DÉPLAÇABLE

La Reflex peut être livrée en version déplaçable avec ou sans béquilles hydrauliques, permettant un chargement de la machine sur une remorque surbaissée.



DISPOSITIF DE PROTECTION DES ROUES

Un plus proposé par Copex pour ses presses cisailles sur châssis routier : un système de protection des roues composé de plaques d'acier à haute résistance. Pendant le transport, les plaques sont relevées pour pouvoir circuler en toute sécurité. Sur les chantiers, elles sont rabaisées pour protéger l'essieu routier de chute éventuelle de ferraille.



BÂTI DE CISAILLE : ROBUSTESSE ET DURABILITÉ

Première du marché à bénéficier des techniques issues des presses cisailles lourdes, la Reflex intègre un guidage innovant du coulisseau qui permet une répartition équilibrée des efforts de coupe. Le premier avantage est l'extrême longévité du bâti de cisaille. Atout supplémentaire : L'usure réduite des consommables permet de maintenir un cisailage performant dans le temps avec des **fréquences d'interventions divisées par 3**.



CONFORT D'EXPLOITATION

Les Reflex bénéficient d'une **insonorisation renforcée** grâce à un habillage intégral du carter du moteur par des isolants phoniques de haute qualité et l'utilisation de larges grilles acoustiques **abaissant considérablement le niveau sonore du moteur**. L'accessibilité des pièces et des éléments de contrôle est optimisée grâce à de larges panneaux amovibles et une plateforme conçue pour faciliter les déplacements de l'opérateur.

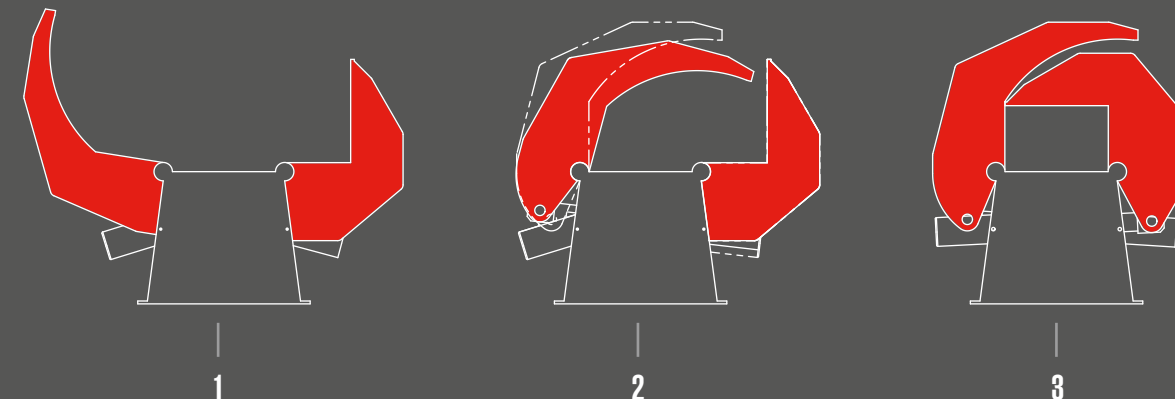


EFFICACITÉ DE COMPRESSION

La **cinématique innovante des volets** mise au point par Copex maximise les efforts en fin de fermeture de la caisse, là où c'est le plus nécessaire, tandis que la conception des volets offre un **enveloppement optimal** de la matière lors de l'étape de compression. Résultat : une réduction très nette des temps de cycles. La Reflex 900 possède la force de fermeture de caisse la plus puissante du marché des presses cisailles mobiles.



Force de coupe	t	650	900	Force de coupe (t)	650	900
Force du presseur	t	120	200	Version semi-mobile / portable	✓	✓
Caisse de compression	L (mm)	6000	7000	Mode paquets	✓	✓
Puissance diesel	ch kW	350 257	500 368	Bridage hydraulique de lame	✓	✓
Puissance électrique	kW	210	370	Cabine	✓	✓
Version mobile	essieux	4	6	Benne de pré-chargement	✓	✓



Pour en savoir plus, scannez le code QR ou visionnez la vidéo en ligne sur <https://bookbeo.com/CopexMovie2>

Consultez-nous pour vos demandes spécifiques.

« Cette année, Copex fête ses 74 ans. Une belle longévité dont nous sommes fiers.

Nous avons toujours fabriqué nos machines à notre usine implantée en Bretagne, où travaillent une centaine de collaborateurs. Ce choix stratégique constitue la meilleure garantie pour la qualité de fabrication et de finition de nos machines.

Ces dernières années, nous avons massivement investi dans la recherche et le développement. Cela nous a permis d'opérer un virage technologique décisif en renouvelant l'ensemble de nos gammes.

Ces innovations, que nous sommes parfois les seuls à proposer, améliorent les performances et la facilité d'utilisation de nos machines.

Nos presses cisailles séduisent nos nouveaux clients et ceux qui les utilisent déjà nous sont fidèles. C'est pourquoi une écoute forte de nos utilisateurs et un service de qualité resteront toujours au centre de nos préoccupations : Nos utilisateurs sont et resteront nos meilleurs partenaires dans cette belle aventure... »

Frédéric Malin,
Président Directeur Général



+74 ANS
D'EXPERIENCE



+900 MACHINES
DANS LE MONDE



+100
COLLABORATEURS



+40 PAYS
DE DESTINATION



COPEX

Unité de fabrication

Z.I. Kerpont
B.P. 60328
56603 Lanester Cedex
France
Tél. +33 (0)2 97 76 26 44
Fax +33 (0)2 97 76 34 12
contact@copex.com

Siège social

109, rue Cardinet
75017 Paris
France

www.copex.com

