



RECYCLING VON STAHL- UND BUNTMETALLSCHROTT

HYDRAULISCHE SCHROTTSCHEREN

**LIDEX**

**REFLEX**

**S-WING**

[www.copex.com](http://www.copex.com)

# LIDEX

Lidex-Schrottscheren sind ideal geeignet für die **Verarbeitung von schwerem und sperrigem Metallschrott, oder wenn hohe Produktionsdurchsätze erforderlich sind.** Sie sind die einzigen Maschinen mit Seitenverdichtung, die einen echten vollautomatischen Zyklus bieten, der die Entladung des Schrottes vom Vorladekasten in den Presskasten, das Schließen des Kastens, und den Schneidvorgang umfasst.



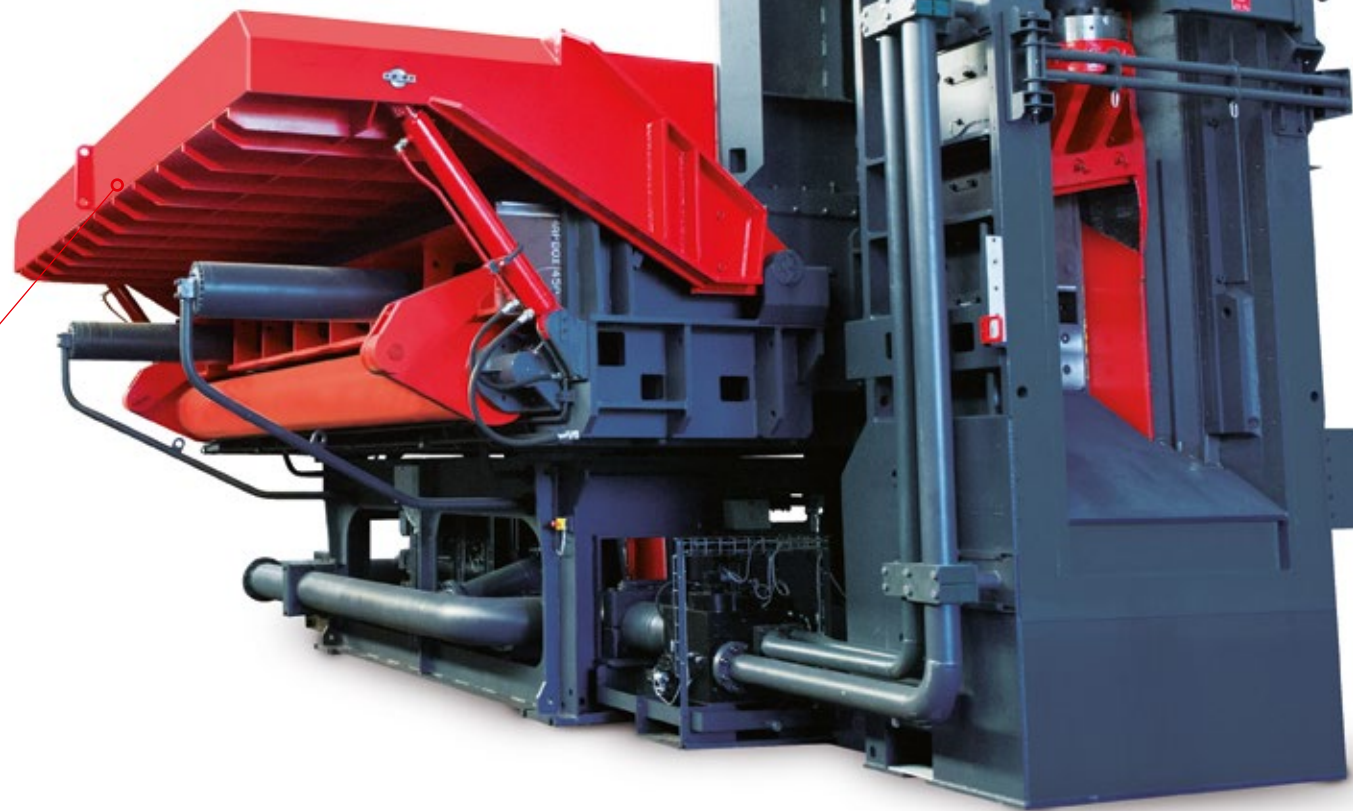
## VERDICHUNG MIT HOHEM WIRKUNGSGRAD

Mit der Lidex bietet Copex die einzige Maschine an, die **über einen vollautomatischen Betriebszyklus den Presskasten extrem schnell schließt**, insbesondere durch zwei wichtige zum Patent angemeldete Innovationen. Zum einen wird durch die Kinematik des Vorladekastens mit seiner versetzten Achse der herabfallende Schrott direkt in den Schieberbereich genau unterhalb des Deckels geleitet. Zum anderen hat **der Pressdeckel, der in geschlossener Position 80 % des Kastens abdeckt**, einen großen Hebelarm, der ihn sehr kraftvoll macht. Der Vorladekasten wird während der Schließ- und Scherzyklen in versteckter Zeit beladen, wodurch Zykluszeiten weiter reduziert werden.



## OPTIMALE BETRIEBSKONTROLLE

Über den **intuitiven Touchscreen**, auf dem alle Produktionsparameter und Betriebsdaten angezeigt werden, lassen sich vorbeugende Tests durchführen und Alarmer verwalten. Ein zusätzlicher tragbarer Bildschirm kann im Ladekran positioniert werden. Die Fernwartung ermöglicht es Copex, auf Wunsch des Bedieners aus der Ferne Maßnahmen zu ergreifen.



## EINE SCHNELLE SCHERE

Durch die gleichzeitigen Bewegungen von Schere und Niederhalter erzielt die Schere **7 Schnitte pro Minute. Ausgestattet mit einem Schienenbrecher**, verarbeitet sie auch den härtesten Schrott. Ein hydraulisches Ausgleichsventilsystem regelt die Abwärtsbewegung der Schere mit maximaler Leistung bei perfekter Kontrolle der Bewegung. Bei plötzlichem Materialbruch gleicht ein Gegendruck die Eigenlast des Messerschlittens aus, während **sein verlängertes Führungssystem das Spiel zwischen den Messern reduziert und eine konstante Schnittleistung garantiert.**



## HOHE ENERGIE-EFFIZIENZ

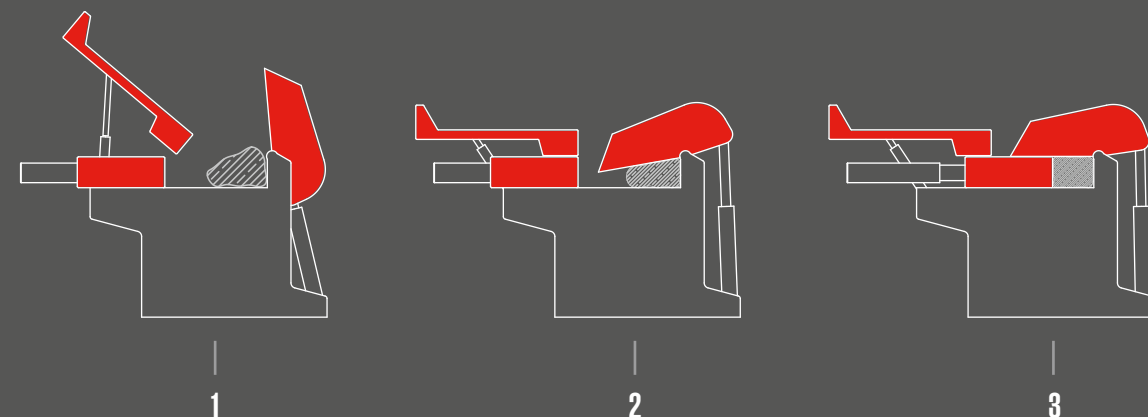
Hohe Schnittgeschwindigkeiten werden durch die gleichzeitigen automatischen Bewegungen des Niederhalters, der Schere, des Seitenschiebers, des Deckels und des Vorladekastens ermöglicht. Die Geschwindigkeit der Bewegungen wird durch den Öltransfer zwischen den Zylindern und den Einsatz von **Hochdruckpumpen der neuesten Generation** erhöht. Gleichzeitig mit der Optimierung der Zykluszeiten **wird der Energieverbrauch im Vergleich zu früheren Generationen von Schrottscheren um 17 % gesenkt.** Darüber hinaus ermöglicht die proportionale Auslegung der Hydraulikpumpen eine höhere Energieeffizienz in bestimmten Betriebsphasen.

## EINFACHE WARTUNG UND OPTIMIERTE KOSTEN

Die Maschine wird mit einer **idealen ergonomischen Wartungsplattform und Spezialwerkzeugen** für einen schnellen und sicheren Messerwechsel geliefert. Durch die speziell von Copex entwickelte schraubenlose Untermesser-Spannvorrichtung beträgt die für den Messerwechsel benötigte Zeit nur 2 Stunden mit 2 Bedienern.



Scherkraft	t	1000	1300	1700	2000
Presskasten	L (mm)	8000	8000 / 10 000	8000 / 10 000	10 000
	W (mm)	2000	2600	2600	2600
Messerbreite	mm	600	800	1000	1500
		800	1000	1500	
		1000	1350		
Elektroantrieb	kW	4/5 x 110	5/6 x 110	6/8 x 110	8 x 110
Leistung bis zu	t/h	55	80	110	115



Um mehr zu erfahren, scannen Sie den QR-Code oder sehen Sie sich das Online-Video auf <https://bookbeo.com/CopexMovie1> an.



# S-WING

Die neuesten Copex-Schrottscheren vom Typ S-Wing sind die Antwort auf die anhaltende Nachfrage nach Flügelbettscheren für die Verarbeitung von leichtem bis mittelschwerem Sperrschrott. Diese Maschinen verfügen über einen verstärkten Presskasten, der durch den großen Überlauf der beiden Pressflügel extrem hohe Verdichtungsleistungen bietet. Dabei sind alle Zylinder optimal geschützt. S-Wing-Maschinen verfügen über eine verlängerte Messerschlitzenführung und die gleiche ausgeklügelte Vorrichtung wie die schweren Schrottscheren mit Seitenverdichtung zum schnellen Messerwechsel. **Die S-Wing-Maschinenserie ist ein Konzentrat von Copex-Know-how.**



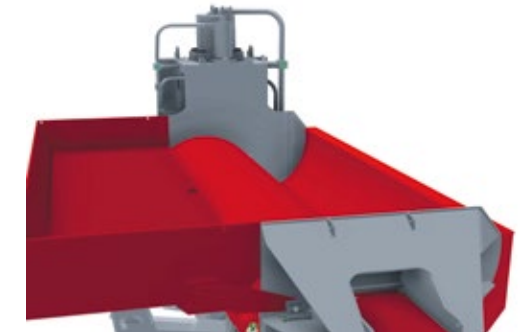
## EINE HOCHLEISTUNGSSCHERE

Durch die gleichzeitige Bewegung der Schere und des Niederhalters erreicht die Maschine sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten. Die Version mit 1000 Tonnen Schnittkraft ist mit einem Schienenbrecher für die Bearbeitung von härtestem Schrott ausgestattet. Die extra lange Führung des Messerschlittens sorgt für eine gleichbleibende Schnittleistung bei starker Beanspruchung. Die von Copex entwickelte Vorrichtung zur Einstellung des Messerspiels trägt dazu bei, die Lebensdauer der Maschine zu erhöhen und den Energieverbrauch zu senken.



## BEDIENUNGSKOMFORT

Durch die Bildschirmanzeige auf der Fernbedienung hat der Bediener alle Betriebsdaten auf einen Blick im Blick. Über den zusätzlichen Bildschirm am Schaltschrank verwaltet der Bediener die Betriebsdaten und kann die Wartung besser vorausplanen. **Die in einem schalldichten Container untergebrachten Hydraulik und Elektrik** sind für die Wartung leicht zugänglich. S-Wing-Maschinen verfügen zudem über eine **eigene Wartungsplattform und Spezialwerkzeuge** für den sicheren und einfachen Austausch der Schneidmesser.

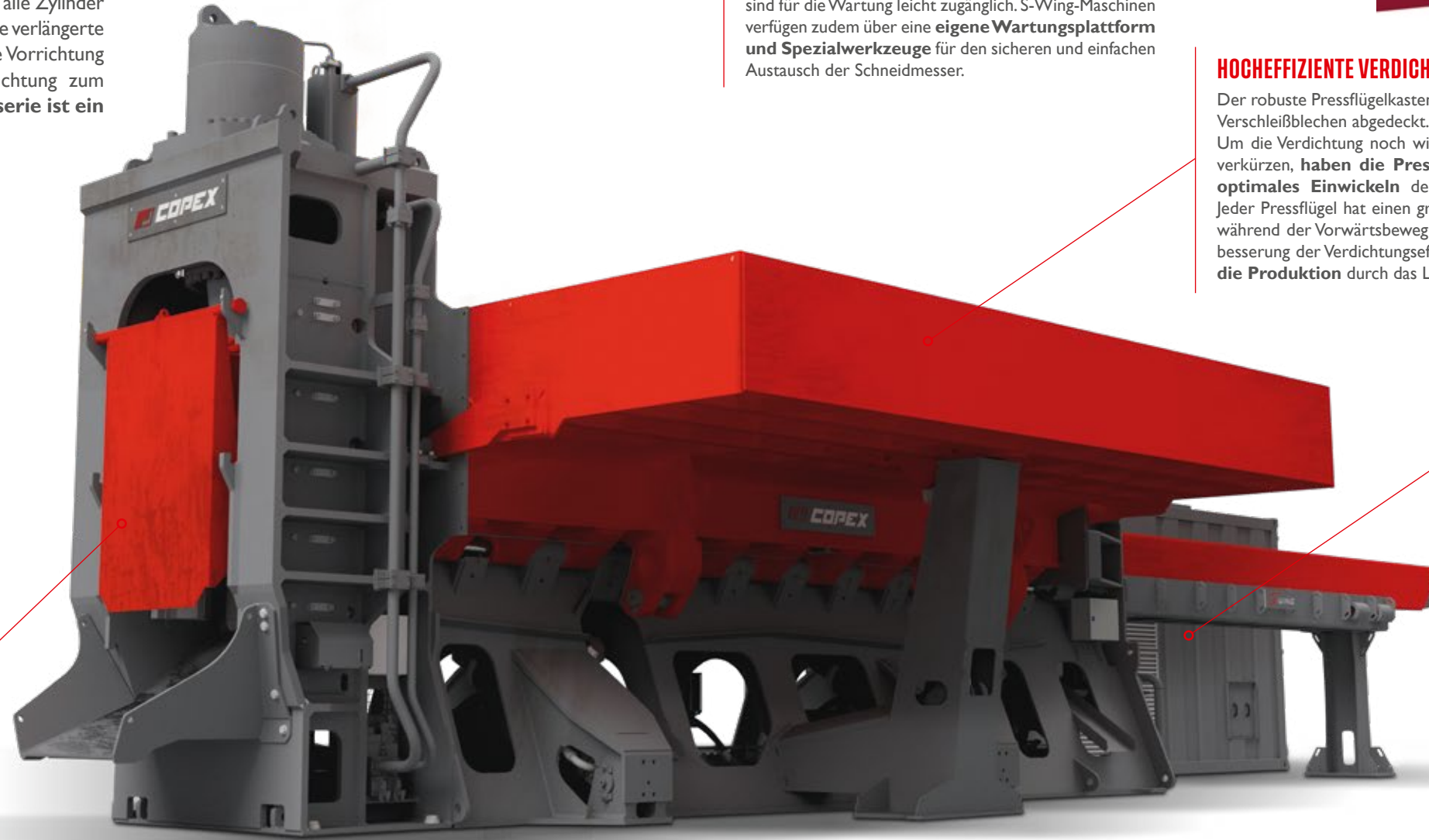


## HOCHEFFIZIENTE VERDICHTUNG

Der robuste Pressflügelkasten ist mit leicht austauschbaren verschleißfesten Verschleißblechen abgedeckt. Um die Verdichtung noch wirksamer zu machen, und die Zykluszeiten zu verkürzen, **haben die Pressflügel eine spezielle Kinematik für ein optimales Einwickeln** der Schrotte während der Verdichtungsphase. Jeder Pressflügel hat einen großen Überhub, um den Verschleiß der Bleche während der Vorwärtsbewegung des Schiebers zu verringern, was zur Verbesserung der Verdichtungseffizienz beiträgt. **Der Vorladekasten erhöht die Produktion** durch das Laden von Schrott in versteckter Zeit.

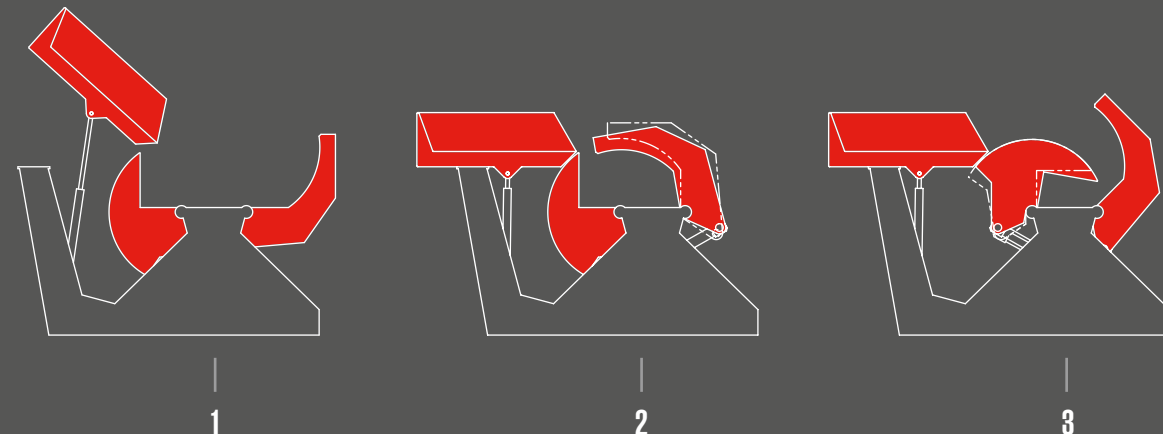
## HALTBARKEIT UND LANGLEBIGKEIT

Die Schieberstange ist auf ihrer gesamten Länge abgedeckt, um maximalen Schutz zu gewährleisten. Die Verschleißbleche des Längsschiebers und des Bodens des Presskastens sowie die des Niederhalterkanals sind gerillt, so dass kein Metallschrott durchdringen kann. Alle hydraulischen Anschlüsse, elektrischen Leitungen und empfindlichen Komponenten wie magnetostruktive und Laser-Sensoren sind gegen Stöße und Schrott geschützt.



Scherkraft	t	800	1000
Messerbreite	mm	810	910
Niederhalter	t	120	200
Presskasten	L (mm)	6500	7500
Pressflügelkraft	t	2 x 400	2 x 570
Elektroantrieb	kW	355 3 x 110	3 x 110 4 x 110
Dieselantrieb	PS	650	650

Scherkraft (t)	800	1000
Produktion von Paketen	✓	✓
Schienenbrech-Modus	-	✓
Automatische Vollschnierung	✓	✓
Hydraulische Messerspannvorrichtung	✓	✓
Komplette Verkleidung des Vorschubzylinders	✓	✓
Vorladekasten	✓	✓
Hydraulikaggregat in schalldichtem Container	✓	✓





# REFLEX

Die mobilen und transportablen Reflex-Schrottscheren wurden für die Aufbereitung von **leichtem und sperrigem Metallschrott** entwickelt. Diese Maschinen sind sehr leicht zu bewegen und zu installieren. Sie sind entweder mit einem straßenzugelassenen Fahrgestell - echte mobile Version - oder transportabel mit hydraulischen Stützen erhältlich. Sie können auch einfach auf einem Metallrahmen montiert werden. Durch die **verlängerte Messerschlitzenführung am Schneidkopf** bieten die Reflex-Maschinen eine für diese Maschinenkategorie unübertroffene Robustheit und Langlebigkeit.



## TRANSPORTABLE AUSFÜHRUNG

Reflex-Schrottscheren können in der semi-mobilen Version mit oder ohne hydraulische Stützen geliefert werden, so dass sie auf einen Tieflader geladen werden können.



## RADSCHUTZVORRICHTUNG

Ein absoluter Pluspunkt bei mobilen Reflex-Scheren! Diese Option besteht aus hochfesten Abdeckstahlblechen. Während des Transports befinden sich die Bleche in angehobener Position, um die Maschine sicher zu bewegen. Auf dem Schrottplatz werden sie heruntergeklappt, um die Straßenachsen vor herabfallendem Schrott zu schützen.



## SCHERENRAHMEN: ROBUSTHEIT UND LANGLEBIGKEIT

Die Reflex ist die erste mobile Schere auf dem Markt, die mit denselben Techniken ausgestattet ist, die auch bei schweren Scheren zum Einsatz kommen. Die innovative Messerschlitzenführung sorgt für eine ausgewogene Verteilung der Schneidkräfte. Der erste Vorteil ist die extrem lange Lebensdauer des Scherenrahmens. Ein weiterer Vorteil ist die geringere Abnutzung der Verschleißteile, wodurch Interventionsintervalle durch 3 geteilt werden, und eine hohe Schneidleistung über die Zeit erhalten bleibt.



## HOHER BENUTZERKOMFORT

Reflex-Maschinen verfügen über eine hervorragende Schalldämmung über hochwertige Isoliermaterialien zum Abdecken des Motorgehäuses und große Schallschutzgitter, die den Geräuschpegel des Motors erheblich reduzieren. Die Zugänglichkeit zu den verschiedenen Teilen und Bedienelementen der Maschine wird durch große abnehmbare Paneele und eine Plattform, die die Bewegungen des Maschinenbedieners erleichtert, optimiert.

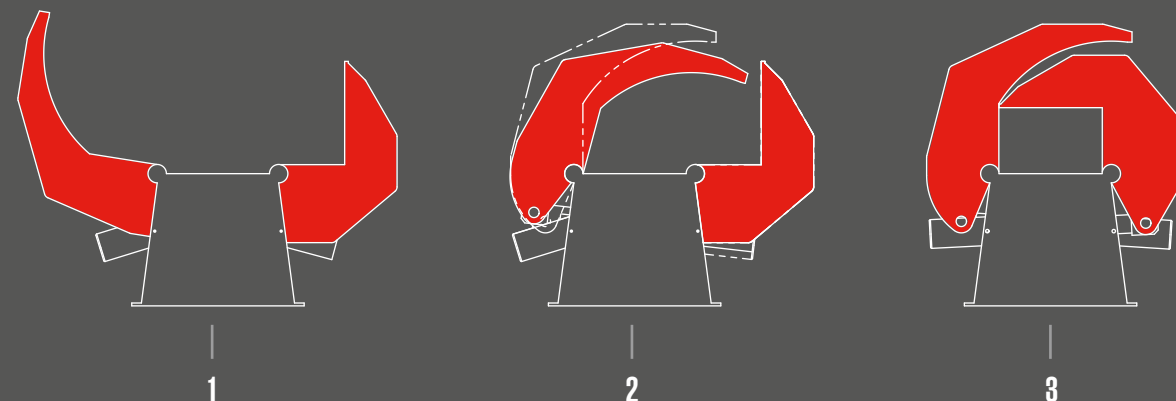


## EFFIZIENZ BEIM PRESSEN

Die von Copex entwickelte **innovative Kinematik der Pressflügel** maximiert die Kräfte am Ende des Schließvorgangs, wo sie am meisten benötigt werden, während das Design der Pressflügel eine optimale Umhüllung des Schrottes während der Verdichtungsphase bietet. Dadurch werden die Zykluszeiten erheblich verkürzt. Die Reflex 900 verfügt über die größte Schließkraft in ihrer Klasse.



Scherkraft	t	650	900	Scherkraft (t)	650	900
Presskraft des Niederhalters	t	120	200	Semi-mobile/transportable version	✓	✓
Füllkasten	L (mm)	6000	7000	Produktion von Paketen	✓	✓
Antriebsleistung Diesel	PS kW	350 257	500 368	Kabine	✓	✓
Antriebsleistung Elektrik	kW	210	370	Hydraulische Messerspannvorrichtung	✓	✓
Mobile Version	Achsen	4	6	Vorladekasten	✓	✓



Um mehr zu erfahren, scannen Sie den QR-Code oder sehen Sie sich das Online-Video auf <https://bookbeo.com/CopexMovie2> an.

“ **D**ieses Jahr wird Copex 74 Jahre alt. Ein langer Weg, worauf wir jeden Grund haben, stolz zu sein.

Wir haben unsere Maschinen immer von A bis Z in unserem Werk in Frankreich hergestellt, wo etwa 100 Mitarbeiter beschäftigt sind. Das ist die Voraussetzung für solide Konstruktion, höchste Fertigungsqualität und lange Nutzungsdauer unserer Maschinen.

In den letzten Jahren haben wir massiv in Forschung und Entwicklung investiert. So haben wir unser ganzes Produktsortiment durch den Einsatz von innovativen technischen Lösungen erneuert, einige davon bieten wir als Einzige an!

Diese Innovationen tragen dazu bei, die Leistungen unserer Maschinen sowie ihre Bedienerfreundlichkeit zu revolutionieren.

Unsere Schrottscheren gefallen unseren neuen Kunden, und diese sind treue Stammkunden von uns geworden. Deshalb haben die Kundennähe und ein einwandfreier Service bei uns Tradition: Die Benutzer unserer Schrottscheren sind und bleiben unsere besten Partner in diesem schönen Abenteuer... ”

Frédéric Malin,  
Präsident & CEO



**+74** JAHRE  
ERFAHRUNG



**+900** MASCHINEN  
IN DER WELT



**+100**  
MITARBEITER



**+40**  
LÄNDER



**COPEX**

**Fabrikhalle**

Z.I. Kerpont  
B.P. 60328  
56603 Lanester Cedex  
Frankreich  
Tel. +33 (0)2 97 76 26 44  
Fax +33 (0)2 97 76 34 12  
contact@copex.com

**Hauptsitz**

109, rue Cardinet  
75017 Paris  
Frankreich

[www.copex.com](http://www.copex.com)

